

Evolution

-86°C Congélateur / 690L



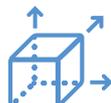
La haute performance pour une utilisation journalière

La gamme Evolution a été développée et optimisée pour une utilisation journalière. Priorité a été donnée à une atteinte rapide de la température de consigne sans impacter la consommation électrique significativement. Le mode Eco, paramétrable selon vos besoins, permet de réduire la consommation électrique. L'interface écran affiche les informations importantes, et offre le contrôle en temps réel du statut de l'équipement. Le port USB garantit le transfert des données sur clé.

La gamme Evolution existe en 3 volumes : 340L, 515L et 690L, avec une empreinte au sol adaptée aux espaces limités. Tous nos congélateurs sont développés et fabriqués en Europe.



Température
minimale
de -86°C



3 volumes
disponibles

PERFORMANCE

Écart de température	-60°C à -86°C
Abaissement de la température ambiante à -86 °C	~ 4 heures

GARANTIE

les pièces	2 ans
Ventilateur, compresseurs et condenseur	5 ans
VIP isolation	10 ans

Spécifications Techniques

EVOLUTION -86°C CONGÉLATEUR	
MODÈLE	BMEVO69086G
SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES	
Capacité de stockage (cryotubes de 2 ml)	48 000 cryotubes 2mL
Volumes bruts (litres) / compartiments	690 litres - 4 compartiments
Dimensions extérieures (L x P x H)	875 x 970 x 1990 mm
Dimensions intérieures (L x P x H)	630 x 752 x 1436 mm
Construction externe	Tôle électrozinguée avec peinture époxy
Construction interne	Cuve en inox avec coins arrondis
Poids net	330 kg
Équipements de série	4 roulettes orientables 2 pieds de mise à niveau réglables Fermeture à clé (2 clés fournies) Passage de sonde à l'arrière 1 cordon secteur de 3m détachable IEC19
Nombre d'étagères internes (Poids max : 75 kg)	3 étagères
Température de travail	+18°C à +32°C
Isolation	Isolation 6 faces par panneaux sous vide (VIP) et mousse de polyuréthane haute densité. Conductivité thermique < 0.005 W/m/K
Environnement	Non conçu pour une utilisation en atmosphère explosive (ATEX)
Niveau sonore	56 dB
Garantie	2 ans. 5 ans : ventilateur, compresseurs, condenseur. 10 ans : isolation VIP
SYSTÈME DE REFRIGÉRATION	
Machinerie frigorifique	2 compresseurs montés en cascade avec échangeur intermédiaire à plaques. Production de froid par les 5 parois internes
Type de détendeur	Tube capillaire
Méthode de dégivrage	Manuel avec joint de porte et soupape chauffants
Rejet de chaleur	4777 BTU/h
Charge de réfrigérant Charge de réfrigérant au gaz naturel	1er étage : R290 2ème étage : R170
DONNÉES ÉLECTRIQUE ET ÉLECTRONIQUE	
Type de contrôleur	Régulateur électronique Plug & Play
Sonde de température	1 x Pt100 3 fils
Liste des alarmes	Alarme haute et basse température paramétrables Alarme porte ouverte, déclenchement après 2 minutes d'ouverture Alimentation 230 VAC, défaut haute pression CP1, défaut de charge batterie, problème machine, injection CO2 / LN2
Type d'alarme	Visuelles (OK et pictogrammes) et sonores avec réactivation automatique après temporisation prédéfinie
Consommation d'énergie	13,9 kWh/jour*
Report d'alarme	Contact sec NO - NC optionnel
Puissance	1500 W
Types d'alimentation	Tension 230V ~ +/-10%, 50 Hz, protection par fusible «aM 12A» Tension 110V ~ +/-10%, 50/60Hz, protection par fusible «aM 20A» Tension 208V ~ +/-10%, 60Hz, protection par fusible «aM 12A»*
PERFORMANCES (TEMPÉRATURE AMBIANTE : 22°C)	
Gamme de température	-60°C à -86°C, affichage au 1/10e de degré
Temps de descente à -86°C	~ 4 heures
Homogénéité à -80°C	+/-5°C
OPTIONS ET CONFORMITÉS	
Options	Cryo-accumulateurs (de 6h à 8h d'autonomie supplémentaire) Système de secours CO2 / LN2 Sonde type Pt 100 ohms x3 supplémentaire Enregistreur de température à piles à diagramme circulaire Sortie 4-20mA Cartographie COFRAC de la température du congélateur sur 9 points Dossier QI/QO Système BoSS Contact sec NO - NC Fermeture par cadenas
Fourni avec	Mode d'emploi Filtre lavable détachable Grattoir
Certification / Conformités	EN61010-1 – Règles de sécurité pour appareils électriques de mesure, de régulation et de laboratoire - Partie 1 : exigences générales 2014/35/UE – Directive basse tension 2014/30/UE – Directive CEM, appareil de classe A 2014/68/UE – Equipements sous pression
Poids à l'expédition	350 kg
Dimensions à l'expédition (H x L x P)	2150 x 940 x 1170 mm

*selon calcul Energy Star, avec une température ambiante de 20°C (+/-0,5°C), porte fermée.