

Bio Réfrigéré Expert

BRE120 Incubateur



Précis et Homogène.

Incubateurs de laboratoire précis et durables à convection naturelle ou forcée disponibles avec ou sans réfrigération. La gamme d'incubateurs de laboratoire de Froilabo offre des solutions flexibles adaptées à une variété d'applications. Supportant des capacités de 60 litres à 1,300 litres, ils conviennent aux grands et petits laboratoires.

PERFORMANCES (Temp ambiante : +22 °C)

Gamme de température	+0°C à 100°C
Homogénéité à 37°C	<+/-0.5°C
Stabilité temporelle	<+/-0.2°C

GARANTIE

Pièces	2 ans
--------	-------



Classe II

Sécurité en surchauffe



8 mins

Pour monter de 18°C à 60°C

Technical Specifications

BRE120 RÉFRIGÉRÉ LABORATOIRE INCUBATEUR

☰ SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

Volume net	117 L
Dimensions extérieures (H x L x P)	1020 x 626 x 679.5 mm
Dimensions intérieures (H x L x P)	500 x 500 x 456 mm
Construction extérieures	Acier électrozinguée avec peinture époxy
Construction intérieures	Cuve en acier inoxydable brossé
Poids net	88 kg
Équipements de série	Porte pleine / fermeture aisée «sans les mains» Porte intérieure en verre de sécurité pour une meilleure isolation / 4 pieds de mise à niveau réglables / 1 cordon secteur (1.5m)
Étagères (L x P : 480 x 430 mm)	2 étagères fil inox anti-basculement de série (poids max / shelf: 35 kg) Nombres maximum d'étagères : 10 (poids total max : 70kg)
Température de travail	De +18°C à +32°C
Environnement	Utilisation en intérieur uniquement, Non conçu pour une utilisation en atmosphère explosive (ATEX)
Garantie	2 ans

🔥 SYSTÈME DE CHAUFFAGE

Machinerie frigorifique	Compresseur hermétique (R134A)
Système de chauffage	Chauffage par convection assurée par un ventilateur (ni conduction ni de rayonnement)
Méthode de ventilation	Ventilation par turbine assurant l'homogénéité de température
Renouvellement d'air	Ajustable en façade, évacuation par l'arrière

🔌 DONNÉES ÉLECTRIQUE ET ÉLECTRONIQUE

Contrôleur	Régulation électronique PID auto réglant et auto adaptatif Régulateur 8 segments programmable
Sonde de température	1 x Pt100 3 fils
Liste des alarmes	Température haute Sécurité de surtempérature de classe II conforme à la norme NF EN 61010-2-010 (DIN 3.1 equivalent)
Types d'alarmes	Visuel
Puissance	1650 W
Types d'alimentation	Voltage 230V ~ +/-10%, 50 Hz, Voltage 110V ~ +/-10%, 50/60Hz (sur demande) Voltage 220V ~ +/-10%, 60Hz (sur demande)

🌡️ PERFORMANCES (AMBIENT TEMPERATURE +22°C)

Gamme de température	0°C à 100°C (réglage usine : +4°C à 100°C), affichage au 1/10° degré (température de consigne et réelle)
Stabilité temporelle	+/- 0.2°C
Homogénéité à 37°C	+/- 0.5°C

🔮 STÉRILISATION

Type de stérilisation	Thermo-désinfection par chaleur sèche à 160°C pendant 2h30 Voyant LED de fonctionnement
Méthode de démarrage	Démarrage et protection du cycle par un commutateur à clé

☰ OPTIONS ET CONFORMITÉS

Options	<ul style="list-style-type: none">• Fermeture à clé• Enregistreur circulaire à disque• Caractérisation 9 points selon EN60068-3-11• Étagère inox perforée• Plateau de Lowenstein• 4 roulettes orientables• Socle avec ou sans roulettes• Passage de paroi additionnel
Fourni avec	1 cordon secteur, 2 étagères, Manuel d'utilisation
Certification / Conformités	Appareil en accord avec les spécifications CE et conforme EN60068-3-11 2014/35/UE – Directive basse tension 2014/30/UE – Directive CEM, appareil de classe A 2014/68/UE – Appareils sous pression
Poids à l'expédition	94 kg
Dimensions à l'expédition (H x L x P)	1680 x 750 x 690 mm